



**MUNICIPIO DE TEMASCALTEPEC**  
**INFORME SOBRE PASIVOS CONTINGENTES**  
**PERIODO DE 1 DE ABRIL AL 30 DE JUNIO DE 2020**

<b>NO. DE CUENTA CONTABLE</b>	<b>CONCEPTO</b>	<b>MONTO</b>

**NOTA: A LA FECHA NO SE CUENTA CON PASIVOS CONTINGENTES.**